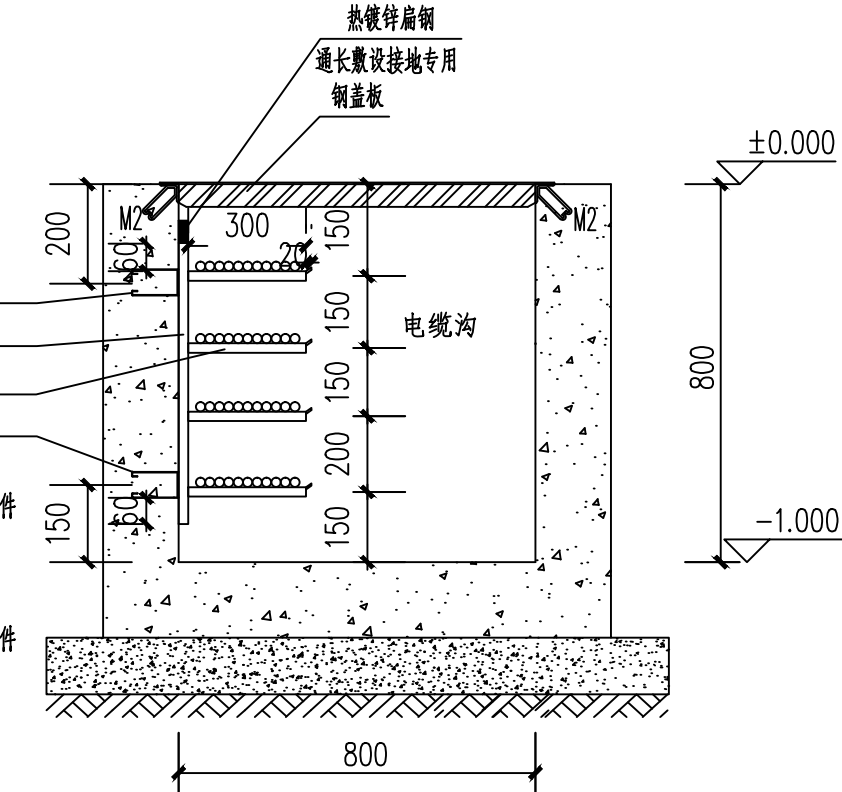


说明：

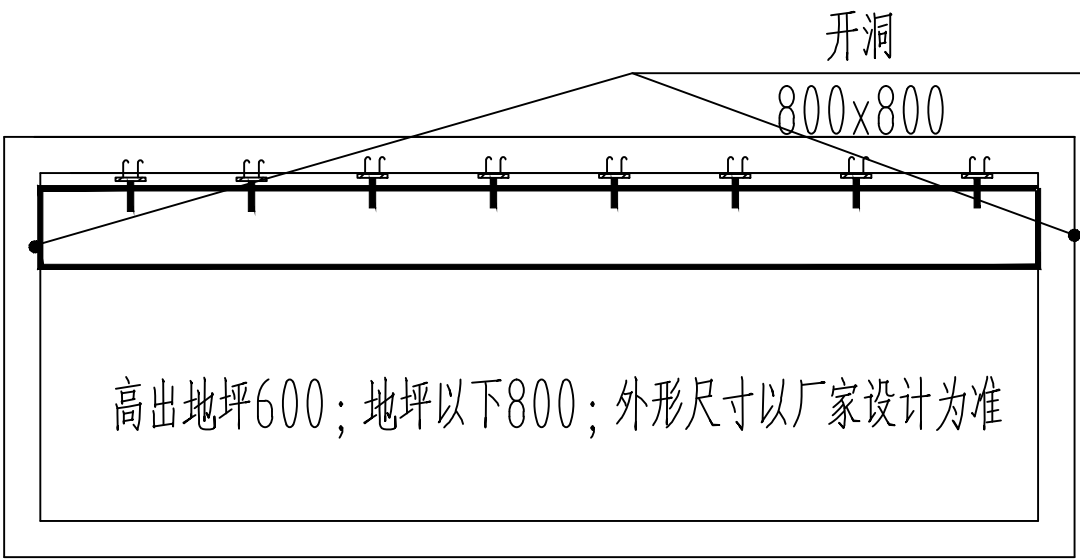
- 1.本项目建筑采用装配式建筑，配电室采用低压预制舱的形式，距建筑的防火间距不小于3米。
- 2.预制舱基础需抬高600mm。
- 3.图内的预制舱尺寸仅为预估，以厂家实际定制尺寸为准。
- 4.预制舱耐火≥2h
- 5.电缆沟位置现场确定。
- 6、预制舱应有足够的机械强度，凡骨架槽钢焊接处应牢固可靠，密封良好，保证在整体吊装及运输过程中不变形，且在运行中不漏雨水。
- 7、预制舱装设专用排风通道，并配置温控自动排风系统和防凝露措施；预制舱冷却装置配置的温散热器的数量及冷却能力必须能散去总损耗所产生的热量。
- 8、预制舱的制作工艺及质量要求，均须符合国家有关电气设备生产制造有关规定及标准。
- 9、所有电气设备均可靠接地，接地电阻不大于4欧姆。
- 10、壳体焊缝、拼接处须电气连通，分段拼装的舱体要用铜带 / 接地扁钢跨接；若外壳喷漆、防腐层隔绝金属接触，必须打磨涂层做跨接。
- 舱门、分体墙板、设备底座用4mm² 以上铜编织带跨接。
- 11、接地网距舱体距离≥1m，埋深≥1m。

柜体型号	GGD
柜体编号	AA01
主母线规格 TMY-3×(80×8)	接AA02
0.4kV I段一次系统图	
N母线型号 TMY-60×6	
PE母线型号 TMY-60×6	
主要电 器 元 件	刀开关 / 刀融开关 软启动 / 变频器 断路器 智能电容器 电流互感器 数显表 计量仪表 ACB (1600A Icu/Ics>65kA) 整定电流: 1250A 下进上出 I 级实验涌流保护器:Uc>380V、Up<2.5kV、In>25kA；前/后端连接导线：4x(ZRBV-1x16mm ² 铜芯；厂家配套SCB 备保护装置（分闸式）。 1500/5 多功能仪表
一次电缆型号规格(ZR-YJV-0.6/1kV)	4×(3×240+2×120)
设备名称	进线柜
设备位号	
设备容量 (kW/kVA)	739.5
计算电流 (A)	1321.79
柜体尺寸(宽X深X高)	600×800×2200(参考厂家标准优化调整
备注	抽出式，配智能脱扣器(5.0A)

									
版次 REV.	说 明 DESCRIPTION	日 期 DATE	设 计 DESIGN	校 核 CHECK	审 核 REVIEW	标 准 化 STANDARDIZE	审 定/批 准 APPROVE	项 目 经 理 P.M.	
注：本文件版权归AOFU所有，除非得到AOFU书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或透露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF AOFU. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHAT SOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF AOFU SCIENCE TECHNOLOGY CO., LTD.						资 质 等 级：甲 级 GRADE OF QUALIFICATION: CLASS A		证 书 编 号：A111001385 CERTIFICATE NO.: A111001385	
 奥福科技有限公司 (原北京蓝图工程设计有限公司)					用 户 CLIENT	四川蜀创绿基新材料有限公司			
					工 程 名 称 PROJECT	磷石膏无害化处理(含水泥缓凝剂)生产装置项目			
					单 项 名 称 UNIT	磷石膏无害化处理(含水泥缓凝剂)生产装置			
					设 计 阶 段 STAGE	施 工 图			
					低 压 配 电 系 统 图 1				
比 例 SCALE	1: 100	专 业 SPECIAL	电 气	第 1 页 SHEET	共 6 页 OF	图 号 DWG NO.	261017-DD-0000-90-04		

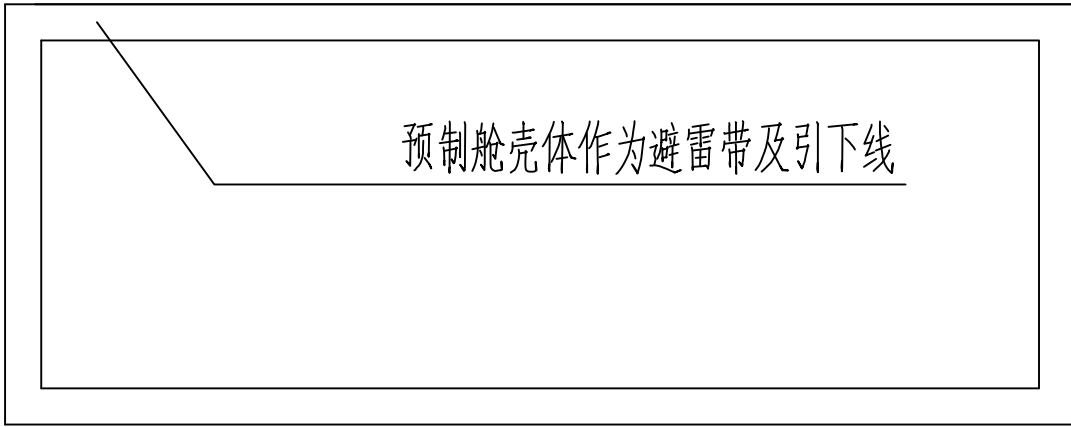


预制舱外电缆沟示意图



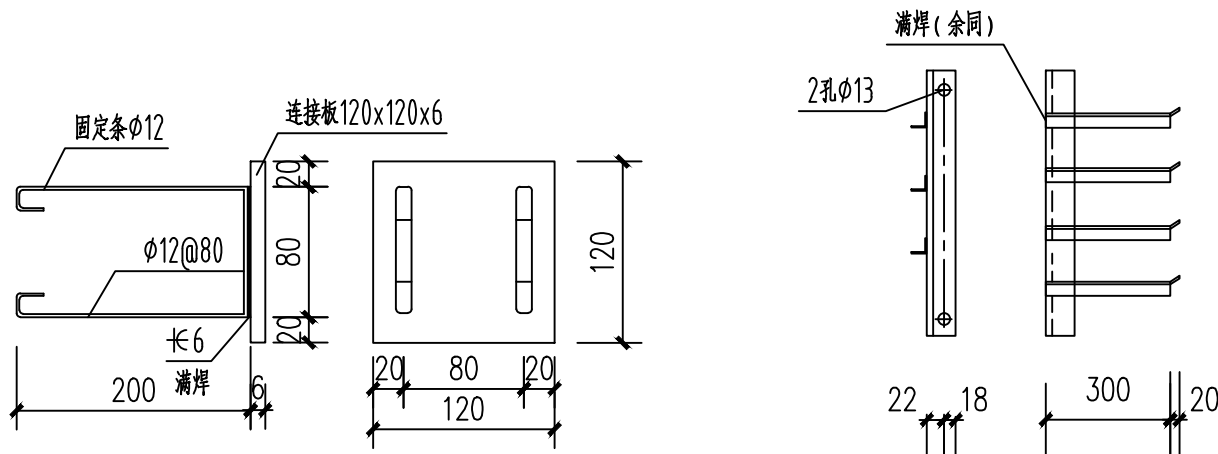
预制舱基础示意图

1: 50



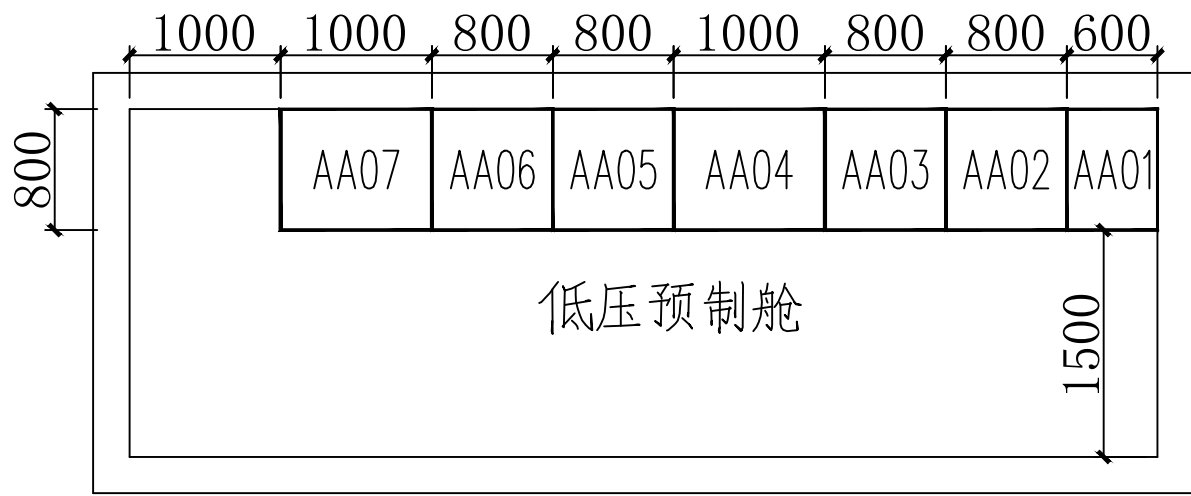
预制舱防雷示意图

1: 50



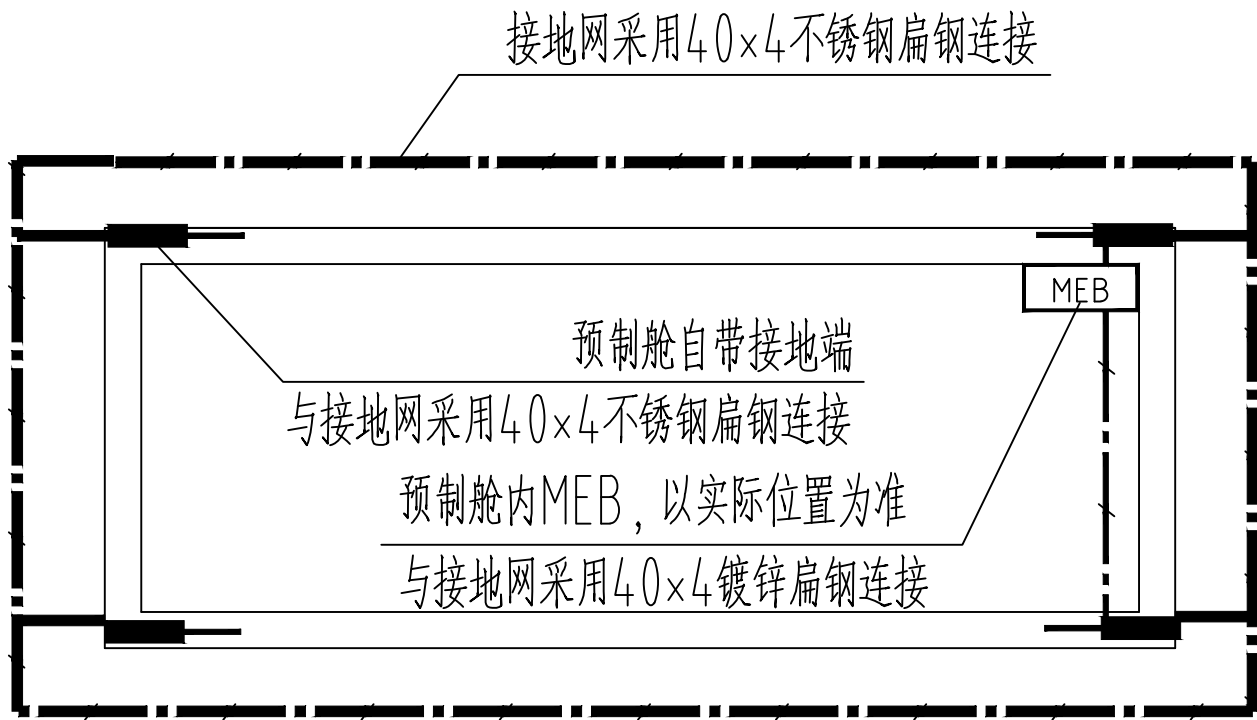
支架预埋件示意图

电缆沟支架示意图



预制舱布置示意图

1: 50



预制舱接地示意图

1: 50